

7

ד

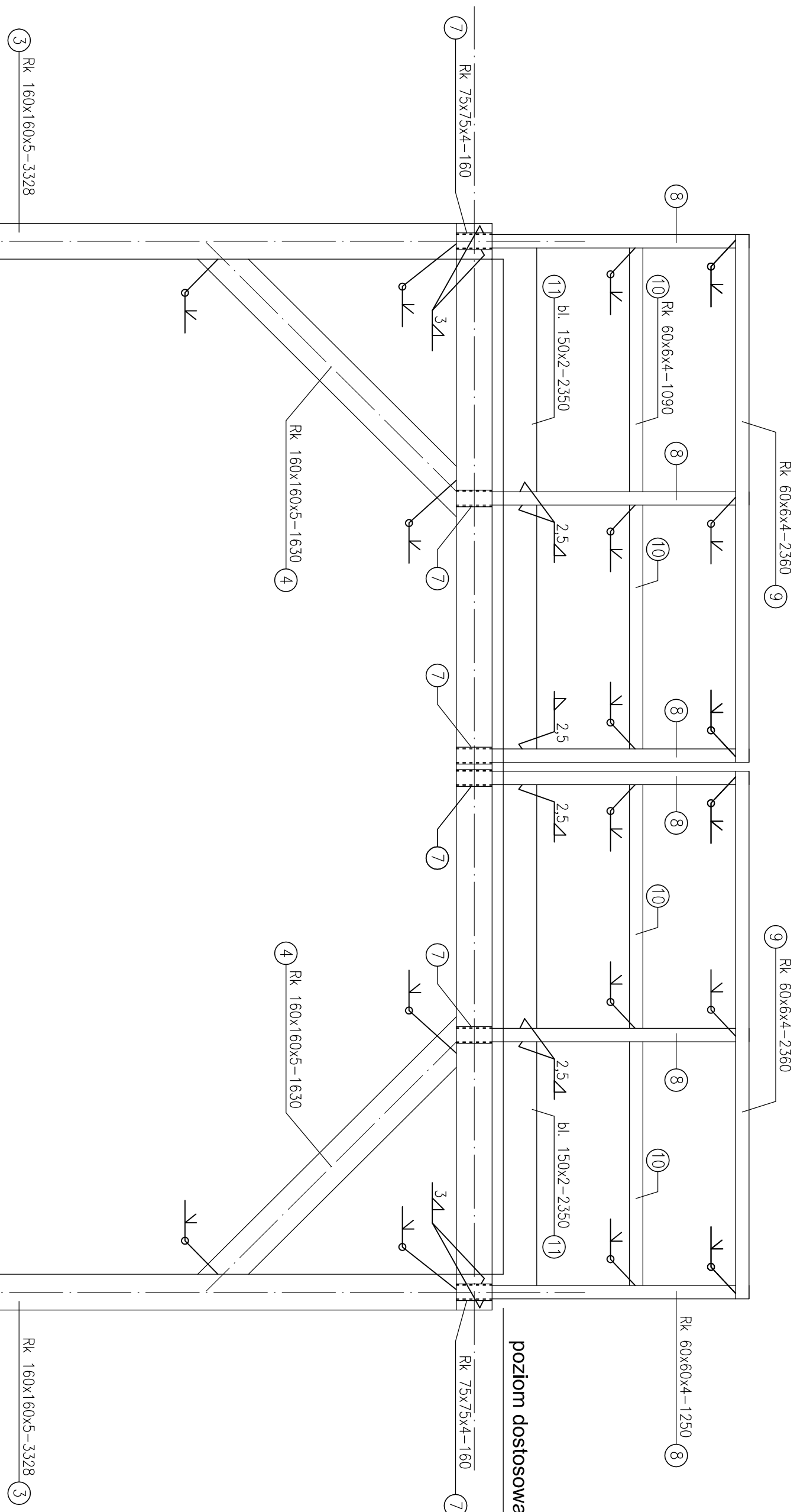
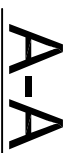
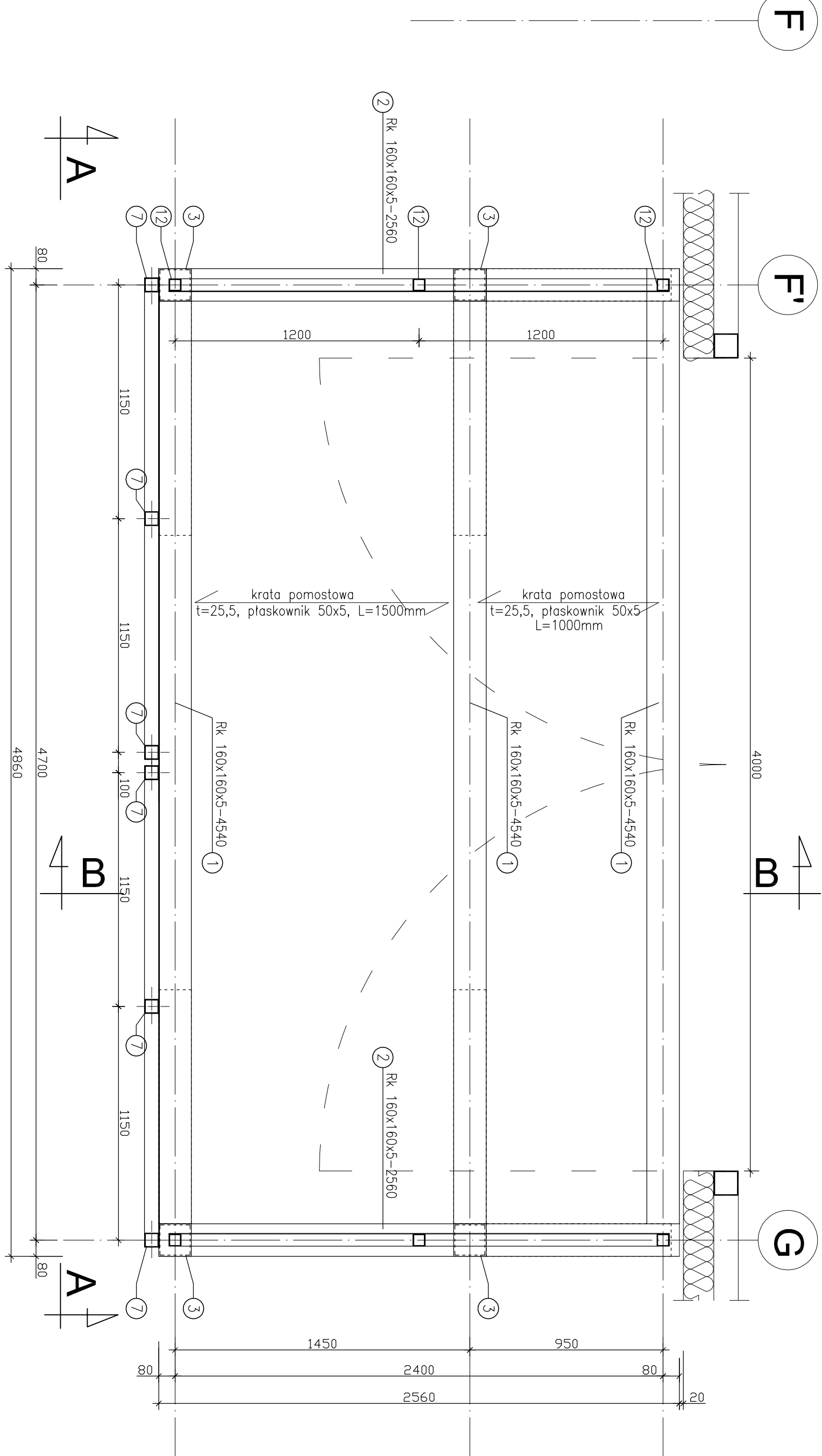
3 +

Q

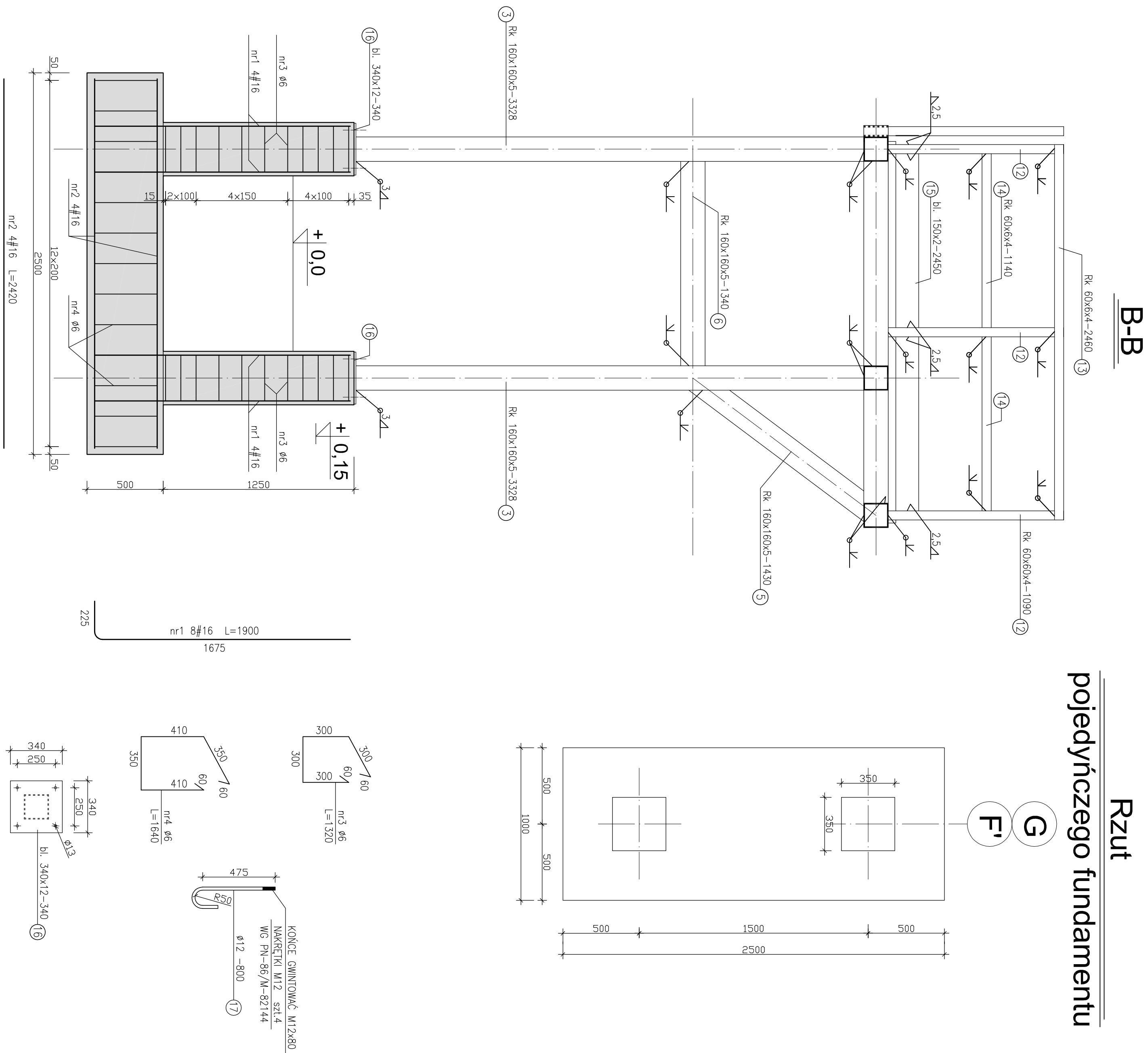
B-B

Rzut

pojedynczego fundamentu



poziom dostosować do poziomu stropu halii



WYKAZ MATERIAŁU							
Poz.	Szt.	Kształtownik wymiar	długość [mm]	Masa jednost.	Masa [kg]		Stal
					ksz.	całk.	
1	2	3	4	5	6	7	8

[illegible]

ZESTAWIENIE STAL ZBRZOJENOWEJ									
nr przekroj	stal	długość m	masa kg/m	masa 1szt. Kg	ilość w elem. szt.	ilość elem.	ogółem ilość	masa Kg	
1	#16	RB 500 w	1,9	1,58	3,00	8	2	16	48,03
2	#16	RB 500 w	2,42	1,58	2	2	8	30,59	
3	ø6	RB 500 w	1,32	0,222	0,29	22	44	12,89	
4	ø6	RB 500 w	1,64	0,222	0,36	13	26	9,47	
Razem stal		RB 500 w						78,6	
Razem stal		St50S-b						22,4	
OGÓŁEM STALI								101,0	

FUNDAMENTY	Beton B25 (C20/25) W8 – konstrukcja
	Beton B10 – podłoga
	Stal:
	zbrojenie $\Phi(16)$ A-IIIN (RB 500 W)
	sztapowanie $\Phi(6)$ A-I (St3Sx-b)
	Klasa środowiska XC2
	otulina zbrojenia $c_{min}=45mm$
KONSTRUKCJA POMOSTU	
Stal S235JR	
zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego	
Elektrody ER-146	

[illegible]