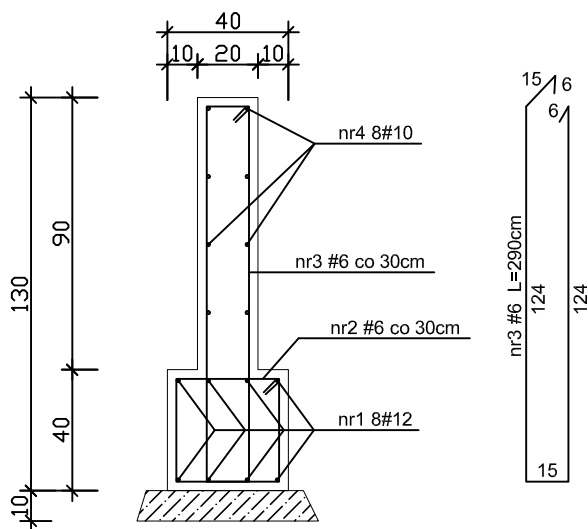
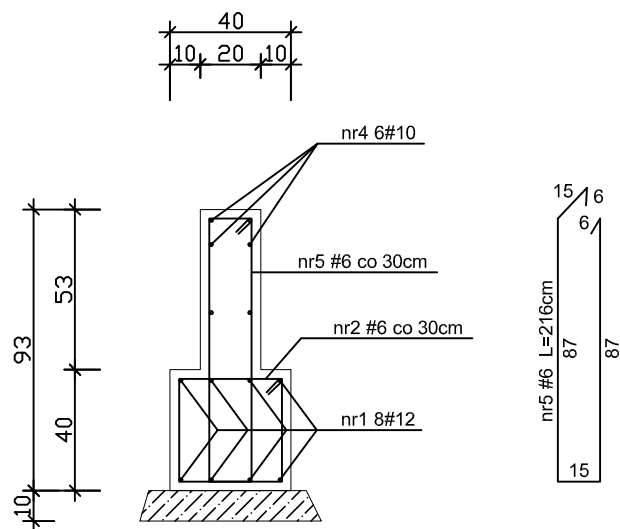


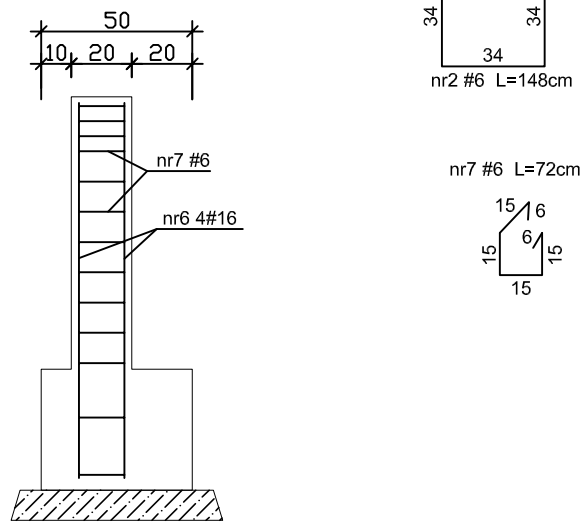
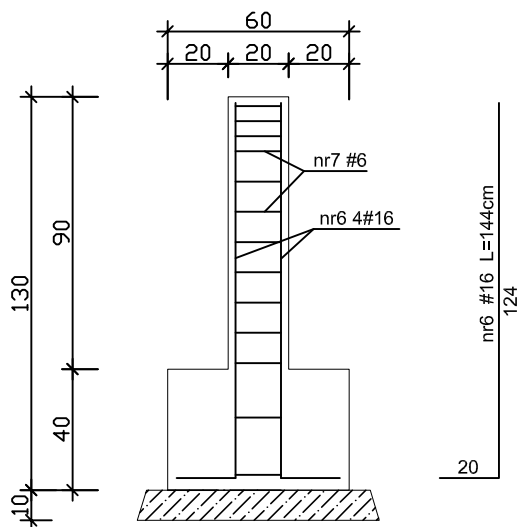
Ł-1
L=13,94 mb



Ł-1*
L=1,96 mb



St-1
szt.3



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

nr	przekrój	stal	długość m	masa kg/m	masa 1szt. kg	ilość w elem. szt.	ilość elem.	ogółem ilość szt.	masa kg
1	#12	RB 500 W	15,9	0,888	14,12	8	1	8	112,95
2	#6	RB 500 W	1,48	0,222	0,33	54	1	54	17,74
3	#6	RB 500 W	2,9	0,222	0,64	47	1	47	30,26
4	#10	RB 500 W	15,9	0,617	9,81	8	1	8	78,48
5	#6	RB 500 W	2,16	0,222	0,48	7	1	7	3,36
6	#16	RB 500 W	1,44	1,58	2,28	4	3	12	27,30
7	#6	RB 500 W	0,72	0,222	0,16	13	3	39	6,23
OGÓŁEM STALI RB 500 W						[kg]			276,3

zakład inżynierii środowiska

ul. Armii Krajowej 12-18, 88-100 Inowrocław tel. (0-52) 335 22 15

Tytuł projektu	Remont obudowy zewnętrznej budynków, przebudowa instalacji wewnętrznych wraz z pracami towarzyszącymi w budynku głównym i zmiekczałni, rozbudowa budynku technicznego, zmiana sposobu użytkowania części pomieszczeń w budynku zmiekczałni Ciepłowni Rąbin ZEC Sp. z o.o. przy ul. Torowej 40 w Inowrocławiu				
Tytuł rysunku	Fundamenty, marki stalowe				
Obiekt/adres	Budynek techniczny Ciepłowni Rąbin ZEC w Inowrocławiu ul. Torowa 40, 88-100 Inowrocław				
Inwestor/adres	Zakład Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. ul. Torowa 40, 88-100 Inowrocław				
Projektował	mgr inż. Michał Miklas	KUP/0102/PWOK/07	20.01.12		
Projektował					
Podpis					
Format	PB		Skala	1:25	Arkusze
				C - 7	